



D-D 視圖

註: 螺帽同方向4個

規格: 2R12-10A1-4FSW-1500-1500-0.05

最大軸向負荷 (kgf)	潤滑方式	鋼珠直徑	2.381
螺桿最高轉速 (rpm)	配珠	軸向除隙	0.02MAX
DN值	自潤式組裝方式	珠卷數	1.5*1
最大進給速率(m/min)	客戶圖號或件號	導程角	14.76
加速度 (m/sec ²)	客戶機型	動負荷 (kgf)	215
螺桿支撐方式	客戶軸別	靜負荷 (kgf)	330
		導程 / 節距	10 / 5

*未畫倒角者以R0.5MAX

螺紋長

▽300p: 0.05
ep: 0.25

粗加工	25 ^a	6.3 ^a	0.4g	▽YV
細加工				
研磨				

一般公差 mm

UP	6	30	120	300	600	1200	OVER
TO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.8	±1.0 ±1.5

*畫倒角未標示者作 R0.5 □R1 □R 倒角 比例 1:X

材質 SH: CF53/Equivalent 日期 2009.02.24
NT: SNCM220/Equivalent 製圖 黃富群
滾珠牙部 HRC56~62 審核 吳秋燕

● 不在有效熱處理範圍之內

客戶 圖號 A11EWIA2

2009.02.24	設置△~△	吳秋燕
日期	修改內容	審核